

**Produto:** 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas**ONU 3260** - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014****FISPQ N°:** 01**REVISÃO:** 18**DATA:** 27/01/2023**PÁG.:** 1/8**1- Identificação do produto e da empresa:****Nome do produto:** Pasta para Soldar**Código de identificação do produto:** 329 - Pasta para Soldar 110 g / 338 - Pasta para Soldar 450 g**Empresa:** Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda**Endereço:** Av. Giovanni Gabrielli, 165 Caieiras – SP**Telefone:** (11) 3538-4455 **Fax:** (11) 4605-5017**Telefone Emergência:** (11) 3538-4455**Telefone Emergência CEATOX:** 0800-0148-110**Email:** qualidade@cobix.com.br / engenharia@cobix.com.br**2 - Identificação dos perigos:****Sistema de classificação utilizado:** Norma ABNT-NBR 14725-2:2019.

Sistema Globalmente Harmonizado para a Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos, ONU.

Classificação da mistura:**Corrosivo para os metais:** Categoria 1**Toxicidade aguda oral:** Categoria 5**Toxicidade aguda dérmica:** Categoria 5**Toxicidade aguda inalação:** Categoria 5**Corrosão / irritação à pele:** Categoria 3**Lesões oculares graves / irritação ocular:** Categoria 2A**Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição única:** Categoria 3**Perigoso ao ambiente aquático - Agudo:** Categoria 3**Elementos de Rotulagem do GHS:****Pictogramas:****Palavra de Advertência:** ATENÇÃO**Frases de perigo:****H290:** Pode ser corrosivo para os metais**H303:** Pode ser nocivo se ingerido**H313:** Pode ser nocivo em contato com a pele**H316:** Provoca irritação moderada à pele**H319:** Provoca irritação ocular grave**H333:** Pode ser nocivo se inalado**H335:** Pode provocar irritação das vias respiratórias**H402:** Nocivo para os organismos aquáticos



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)



Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**

FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 2/8

Frases de Precaução:

Prevenção:

P234: Conserve somente no recipiente original.

P261: Evite inalar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.

P264: Lave cuidadosamente após o manuseio.

P271: Utilize apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados.

P273: Evite a liberação para o meio ambiente.

P280: Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção ocular/proteção facial.

Resposta à emergência:

P332+P313: Em caso de irritação cutânea: Consulte um médico.

P390: Absorva o produto derramado a fim de evitar danos materiais.

P312: Caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA/ médico.

P304+P312: EM CASO DE INALAÇÃO: Caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA/ médico/...

P304+P340: EM CASO DE INALAÇÃO: Remova a pessoa para local ventilado e a mantenha em repouso numa posição que não dificulte a respiração.

P305+P351+P338: EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando.

P337+P313: Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.

Armazenamento:

P404: Armazene em recipiente fechado.

P405: Armazene em local fechado à chave.

P406: Armazene num recipiente resistente à corrosão/... com um revestimento interno resistente.

P403+P233: Armazene em local bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado.

Disposição:

P501: Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais.

3 - Composição e Informações sobre os Componentes:

Natureza química: MISTURA.

COMPONENTES	N° CAS	%
Vaselina	8009-03-8	40 - 80
Cloreto de Zinco	7646-85-7	10 - 30
Cloreto de Amônio	12125-02-9	1 - 5
Estabilizador	Secreto	10 - 20



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)

Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**

FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 3/8



4 - Medidas de Primeiros Socorros:

Inalação: Remover a vítima para local arejado. Se a vítima não estiver respirando, aplicar respiração artificial. Se a vítima estiver respirando, mas com dificuldade, administrar oxigênio a uma vazão de 10 a 15 litros / minuto. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Contato com a pele: Retirar imediatamente roupas e sapatos contaminados. Lavar a pele com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, preferencialmente sob chuveiro de emergência. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Contato com os olhos: Lavar os olhos com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, mantendo as pálpebras separadas. Usar de preferência um lavador de olhos. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Ingestão: Não provocar vômito. Se a vítima estiver consciente, lavar a sua boca com água limpa em abundância. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Proteção dos brigadistas: Nas operações de resgate utilizar equipamento autônomo de proteção respiratória.

5 - Medidas de combate a incêndio:

Temperatura de auto-ignição: 354°C

Meios de extinção apropriados: Espuma para hidrocarbonetos, neblina d'água, pó químico e dióxido de carbono (CO₂).

Meios de extinção não apropriados: Jato d'água de alta pressão, devido ao risco de espalhamento do material em combustão.

Perigos específicos: A combustão normal produz Monóxido de Carbono, dióxido de carbono (CO₂), vapor d'água.

Métodos especiais: Resfriar com neblina d'água, o ambiente e os recipientes que estiverem expostos ao fogo, podendo-se utilizar areia para controlar pequenos focos. Remover os recipientes da área de fogo, se isto puder ser feito sem risco. Use processos de extinção que preservem o meio ambiente.

Proteção dos bombeiros: Em incêndios envolvendo esse produto, não entrar em espaço confinado sem equipamento de proteção individual adequado, incluindo conjunto autônomo de ar.

Informações Adicionais: Em caso de incêndio, sempre chamar os bombeiros. Os incêndios pequenos como aqueles que podem ser controlados com um extintor manual, normalmente podem ser combatidos por uma pessoa instruída.

Métodos particulares de intervenção: Resfriar com neblina d'água todos os recipientes expostos ao fogo. Se possível remover embalagens da zona de perigo.



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br

Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**

FISPQ N°: 01

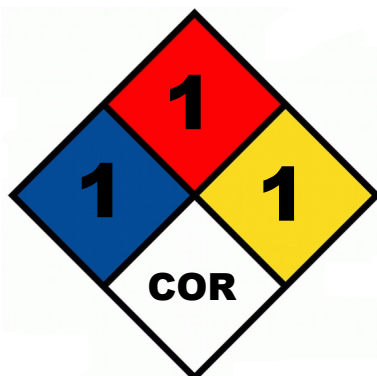
REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 4/8

NFPA: National Fire Protection Association (Associação Nacional de Combate ao Incêndio).

Perfil do NFPA*: Saúde: 1 / Inflamabilidade: 1 / Reatividade: 1



RISCO DE VIDA 4 - Mortal 3 - Extremamente perigoso 2 - Perigoso 1 - Pequeno risco 0 - Material normal	TEMPERATURA DE FULGOR 4 - Abaixo de 22°C 3 - Abaixo de 38°C 2 - Abaixo de 94°C 1 - Acima de 94°C 0 - Não inflamável
RISCO ESPECÍFICO Oxidante - OXY Ácido - ACID Alcalis - ALK Corrosivo - COR Não use água - Radioativo - Risco biológico -	REAÇÃO 4 - Pode detonar 3 - Choque e calor podem detonar 2 - Reação química violenta 1 - Instável com calor 0 - Estável

6 - Medidas de Controle para Derramamento ou Vazamento:

Precauções individuais: diminuir o máximo possível o contato com o produto.

Precauções mínimas: Isolar a área de risco e proibir a entrada de pessoas desnecessárias.

Remoção de fontes de ignição: Eliminar todas as fontes de ignição, impedir centelhas, faúlhas, chamas e não fumar na área de risco. Isolar o vazamento de todas as fontes de ignição.

Meio de proteção: Equipamento de proteção individual adequado.

Precauções com o Meio Ambiente: Não jogar o produto em esgotos, bueiros ou qualquer outro corpo d'água (lagos, represas, rios, etc). Qualquer prática de descarte deve estar de acordo com a legislação vigente, estadual e federal.

Disposição: Não dispor em lixo comum. Não descartar no sistema de esgoto ou em cursos d'água. Confinar, se possível, para posterior recuperação ou descarte. A disposição final desse material deverá ser acompanhada por especialista e de acordo com a legislação ambiental vigente.

7 - Manuseio e armazenamento:

MANUSEIO

Procedimentos técnicos: Manipular sob ventilação e ou exaustão onde os processos assim o exigirem. Exige resguardo contra chuva, manter em local seco e arejado, longe do sol.

Precauções: Devem ser utilizados equipamentos de proteção individual (EPI) para evitar o contato com a pele e mucosas.

Conselho de utilização: Manipular respeitando as regras gerais de segurança e higiene industrial.

Medidas de higiene: Não coma, beba ou fume durante o manuseio do produto. Lave bem as mãos antes de comer, beber ou fumar. Roupas contaminadas devem ser trocadas ou lavadas antes de sua reutilização.



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)



Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**

FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 5/8

ARMAZENAMENTO

Procedimentos técnicos: Armazenar em local limpo e bem ventilado, evitando aquecimento. Conservar afastado de fontes de ignição, calor, chamas e produtos incompatíveis. Evitar danificar a embalagem. Manter em embalagem fechada e seca.

8 - Controle de exposição e proteção individual:

Medidas de controle de engenharia: Manipular o produto em local com boa ventilação natural ou mecânica, de forma a manter a concentração de vapores inferior ao limite de tolerância.

Parâmetros de controle específicos: Não se aplica.

Precauções especiais: Deixar o produto longe de fontes de ignição, calor e chama direta.

Medidas de higiene: Não fumar, beber ou comer em locais de manuseio, armazenamento ou transporte do produto.

Equipamentos de Proteção Individual (EPI's): É recomendado a utilização de máscara para vapores orgânicos, luvas, botas de borracha, óculos de proteção e avental PVC.

9 - Propriedades físicas e químicas:

Estado Físico: Mistura pastosa

Cor: Amarelada

Odor: Característico

Densidade: Não aplicado

Ponto de fulgor: 184°C

Ponto de fusão: 70°C

Ponto de decomposição: 210°C ~ 250°C

10 - Estabilidade e Reatividade:

Estabilidade: Produto estável em condições normais de temperatura e pressão. Estável sob condições normais de uso e estocagem.

Reações perigosas: Reage com ácidos fortes, agentes oxidantes.

Condições a evitar: Evitar temperaturas elevadas e chama.

Materiais ou substâncias incompatíveis: Ácidos fortes, agentes oxidantes, álcalis, cloros e oxigênio líquido.

Produtos perigosos de decomposição: A queima ou excesso de aquecimento produzirá monóxido de carbono e outras substâncias nocivas.

Outros dados: Não oferece corrosão em polímeros como: epóxi, fluorcarbonetos (FEP, teflon, PVDF), polipropileno e PVC.



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)

Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**



FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 6/8

11 - Informações toxicológicas:

Informações de acordo com as diferentes vias de exposição:

Olhos: Pode causar irritação grave, vermelhidão.

Pele: Pode causar irritação, vermelhidão.

Inalação e/ou Ingestão: Pode causar irritação respiratória, digestiva, náuseas, cefaléia e tontura.

Exposição prolongada: Pode causar efeito sobre o sistema nervoso.

12 - Informações ecológicas:

Mobilidade no solo: Não aplicado.

Persistência / Degradabilidade: Longa, devido as cadeias de carbono.

Bioacumulação: Persiste.

Ecotoxicidade: Considerar como óleo, conforme Norma da CETESB.

Outros efeitos adversos: Muito tóxico para organismos aquáticos. Pode causar efeitos negativos a longo prazo no meio ambiente aquático. Perigo para a água potável. Não permita que o produto atinja cursos de água e o solo.

13 - Consideração sobre tratamento e disposição:

Produto e Resíduos:

Tratamento: Não descartar resíduos do produto indevidamente após o seu uso. Dependendo da quantidade não utilizada armazenar adequadamente para uma próxima aplicação.

Destruição / eliminação: O método preferencial de descarte é o da incineração em um incinerador aprovado. Não jogar o produto em canais, esgotos, rios e lagos. Seguir todas as regulamentações federais e estaduais para descarte de produtos e embalagens.

Embalagens usadas: Descartar em instalações autorizadas pelos órgãos ambientais.

14 - Informações sobre transporte:

Regulamentações nacionais e internacionais:

Terrestres: Resolução n° 5232 de 14 de dezembro de 2016 da Agência Nacional de Transportes Terrestres (ANTT), Aprova as Instruções Complementares ao Regulamento do Transporte Terrestre de Produtos Perigosos e suas modificações.



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)

Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**



FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 7/8

Número ONU: 3260

Nome apropriado para embarque: SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.

Classe/subclasse de risco principal e subsidiário: 8

Número de risco: 80

Grupo de embalagem: III

Hidroviário: DPC – Diretoria de Portos e Costas (Transporte em águas brasileiras)

Normas de Autoridade Marítima (NORMAM)

NORMAM 01/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação em Mar Aberto

NORMAM 02/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação Interior

IMO – “International Maritime Organization” (Organização Marítima Internacional)

Internacional Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code)

ANTAQ – Agência Nacional de Transporte Aquaviário.

Número ONU: 3260

Nome apropriado para embarque: SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.

Classe/subclasse de risco principal e subsidiário: 8

Número de risco: 80

Grupo de embalagem: III

N° EmS: F-A, S-B

Perigo ao meio ambiente: O produto não é considerado poluente marinho.

Aéreo: ANAC – Agência Nacional de Aviação Civil- Resolução nº129 de 8 de dezembro de 2009.

RBAC Nº 175 – (REGULAMENTO BRASILEIRO DA AVIAÇÃO CIVIL) – TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS EM AERONAVES CIVIS.

IS Nº 175-001 – INSTRUÇÃO SUPLEMENTAR - IS

ICAO – “International Civil Aviation Organization” (Organização da Aviação Civil Internacional) – Doc 9284 – NA/905

IATA – “International Air Transport Association” (Associação Internacional de transporte Aéreo)

Dangerous Goods Regulation (DGR)

DAC – Departamento de Aviação Civil do Ministério da Aeronáutica.

Número ONU: 3260

Nome apropriado para embarque: SÓLIDO CORROSIVO, ÁCIDO, INORGÂNICO, N.E.

Classe/subclasse de risco principal e subsidiário: 8

Número de risco: 80

Grupo de embalagem: III

15 - Regulamentações:

Decreto Federal nº 2657 de 03/ 07/1998

Resolução ANTT 5232:2016

Decreto nº 98973 de 21/02/1990

ABNT NBR 14725-1:2009 Versão Corrigida:2010

ABNT NBR 14725-2:2019

ABNT NBR 14725-3:2017

ABNT NBR 14725-4:2014



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br



Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)

Produto: 329 - Pasta para Soldar 110 gramas / 338 - Pasta para Soldar 450 gramas

ONU 3260 - Sólido corrosivo, ácido, inorgânico, N.E. 8 III (vaselina, cloreto de zinco, cloreto de amônio, estabilizador)

Em conformidade com a **NBR 14725-4:2014**



FISPQ N°: 01

REVISÃO: 18

DATA: 27/01/2023

PÁG.: 8/8

16 - Outras informações:

Este produto foi desenvolvido para aplicação nas indústrias eletroeletrônicas. As informações desta FISPQ representam os dados e refletem o nosso melhor conhecimento para o manuseio apropriado deste produto sob condições normais e de acordo com a aplicação específica na embalagem e/ou literatura. Qualquer outro uso do produto que envolva o uso combinado com outro produto ou outros processos é de responsabilidade do usuário.

Depto. Responsável: Qualidade



Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.

Av. Giovanni Gabrielli, 165 – Bairro Laranjeiras – Caieiras – SP – CEP 07747-200

Tel: 11 3538-4455 Fax: 11 4605-5017

site: www.cobix.com.br - e-mail: qualidade@cobix.com.br